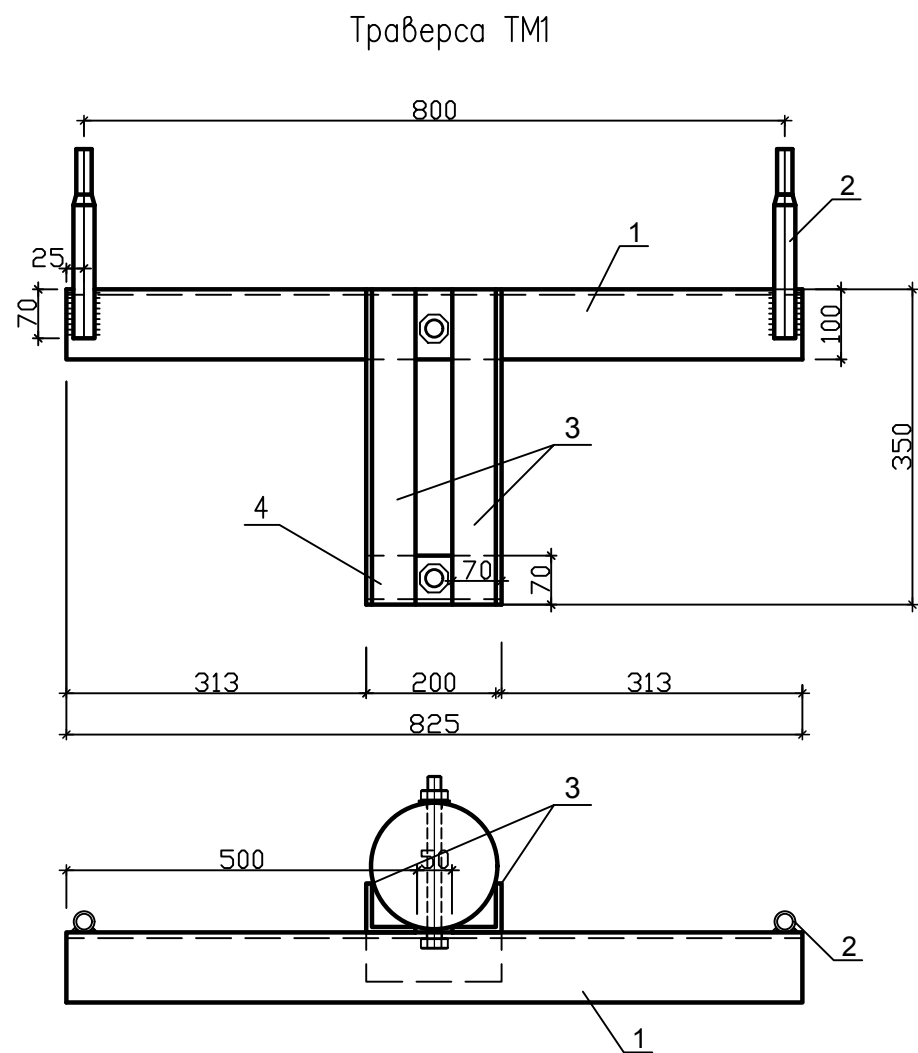
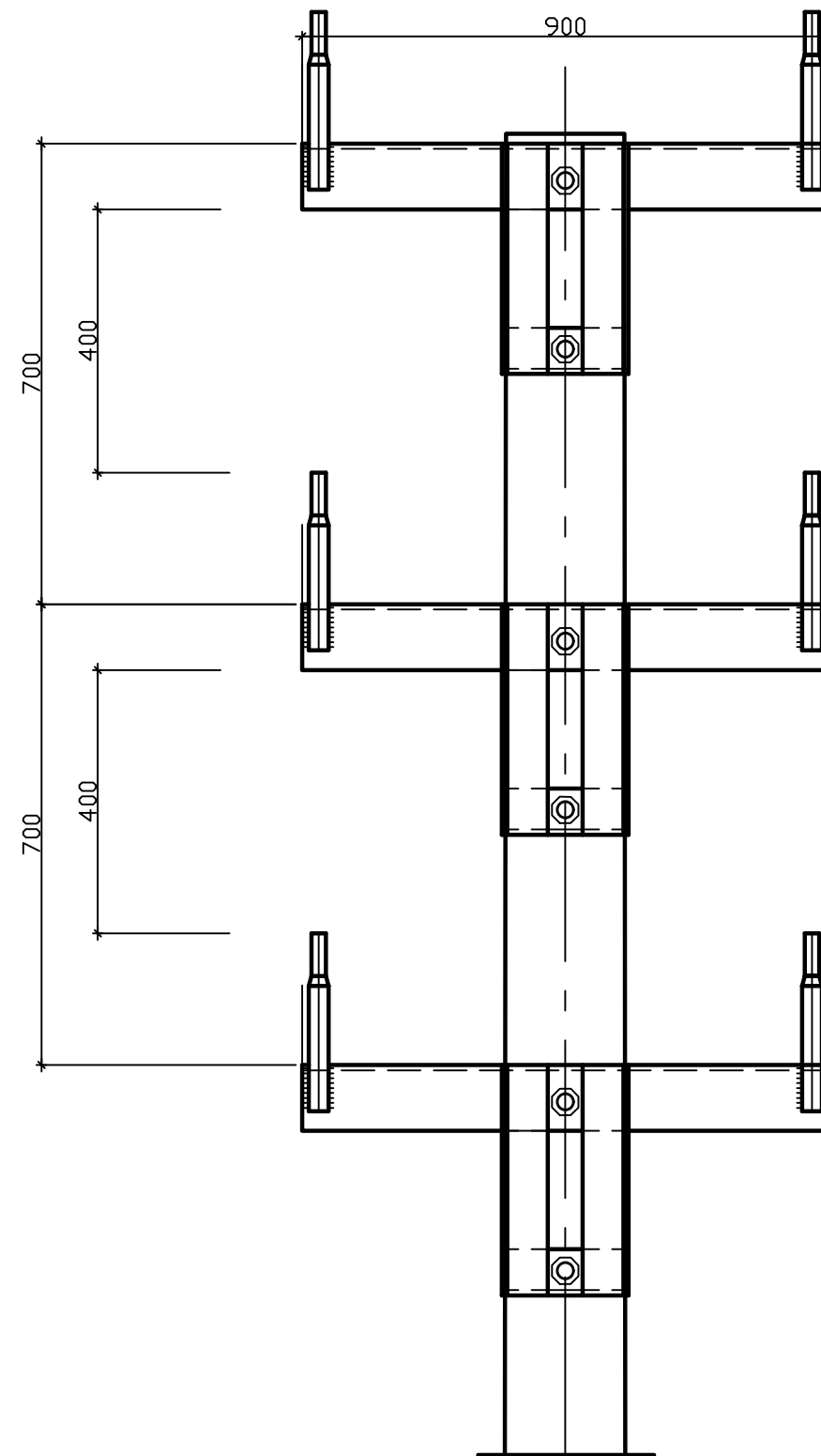




1. Сварку производить электродом 350А ГОСТ9467-75*, высота шва 5 мм.
2. Сварные швы покрыть грунтовкой ГФ-021 ГОСТ25129-82* с последующей покраской битумным лаком БТ-177 ГОСТ5631-79* в два слоя.
3. Для изготовления опоры применять сталь для расчетных температур -60 С
4. Чертеж разработан на основании проекта 26.0004 ОАО "РОСЭП"

Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
		Траверса ТМ1			
1	ГОСТ8509-93	Уголок 100х100х8, L=900 мм	1	9.2	
2		Штырь ШУ-22-1-270	2	1.3	
3	ГОСТ8509-93	Уголок 70х70х8, L=350 мм	2	0.42	
4	ГОСТ8509-93	Уголок 70х70х8, L=200 мм	1	0.42	
5	ГОСТ5915-70	Заварной Болт М16 х240 с гайкой	2	0.42	



						126/2018-ЭС		
						Строительство воздушной линии электропередач напряжением 6кВ ПАЭС- база ПМК в п. Кысыл-Сыр Вилюйского улуса		
Изм.	Кол.	уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Электроснабжение	Лист
ГИП	Коновалова		04.18				Р	19
Проверил	Коновалова		04.18					
Разработал	Кудрин		04.18					
						Траверса ТМ1		
						 Проектно-конструкторское бюро ОАО "ЯТЭК"		